



JOSE ISIDRO TORRES, S. L.  
 PLANTA EL PINAR  
 Ctra. Toro-Alaejos Km 7  
 49800 - TORO - ZAMORA - ESPAÑA  
 09

UNE EN 13043

Áridos para mezclas bituminosas y tratamientos superficiales de carreteras, aeropuertos y otras zonas pavimentadas

PD-016

0099

	0-5	5-11	11-16	16-22	16-32	0-6	6-12	12-20
Tamaño	0/5 (d/D)	5/11 (d/D)	11/16 (d/D)	16/22 (d/D)	16/32 (d/D)	0/6 (d/D)	6/12 (d/D)	12/20 (d/D)
Forma de las partículas	FI <sub>NR</sub>	FI <sub>20</sub>	FI <sub>20</sub>	FI <sub>20</sub>	FI <sub>20</sub>	FI <sub>NR</sub>	FI <sub>20</sub>	FI <sub>20</sub>
Densidad de las partículas	2,6 - 2,8 (Mg/m <sup>3</sup> )	2,6 - 2,8 (Mg/m <sup>3</sup> )	2,6 - 2,8 (Mg/m <sup>3</sup> )	2,6 - 2,8 (Mg/m <sup>3</sup> )	2,6 - 2,8 (Mg/m <sup>3</sup> )	2,6 - 2,8 (Mg/m <sup>3</sup> )	2,6 - 2,8 (Mg/m <sup>3</sup> )	2,6 - 2,8 (Mg/m <sup>3</sup> )
Granulometría (*)	G <sub>c</sub> 90	G <sub>c</sub> 90/10	G <sub>c</sub> 90/10	G <sub>c</sub> 85/15	G <sub>c</sub> 90/10	G <sub>s</sub> 90	G <sub>c</sub> 85/35	G <sub>c</sub> 90/10
Evaluación de los finos	MB <sub>p</sub> 10	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	MB <sub>p</sub> 10	Sin requisitos	Sin requisitos
Contenido en finos	f <sub>10</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>10</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>
Porcentaje de caras de fractura de las partículas del árido grueso	C <sub>NR</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>NR</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
Afinidad del árido grueso al ligante bituminoso	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos
Resistencia a la fragmentación del árido grueso	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>
Resistencia al pulimento del árido grueso	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>NR</sub>
Resistencia a la abrasión	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>
Resistencia al desgaste del árido grueso	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR
Resistencia al choque térmico	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos
Desintegración de las escorias de horno alto enfriadas en el aire por el	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos
Desintegración de las escorias de horno alto enfriadas en el aire por el	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos
Expansión de las escorias de fundición de acero	V <sub>NR</sub>	V <sub>NR</sub>	V <sub>NR</sub>	V <sub>NR</sub>	V <sub>NR</sub>	V <sub>NR</sub>	V <sub>NR</sub>	V <sub>NR</sub>
Composición química	Cuarcita							
Resistencia al hielo y al deshielo	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>
Estabilidad de volumen	SB <sub>NR</sub>	SB <sub>NR</sub>	SB <sub>NR</sub>	SB <sub>NR</sub>	SB <sub>NR</sub>	SB <sub>NR</sub>	SB <sub>NR</sub>	SB <sub>NR</sub>
Resistencia a la abrasión por neumático claveteado	A <sub>p</sub> NR	A <sub>p</sub> NR	A <sub>p</sub> NR	A <sub>p</sub> NR	A <sub>p</sub> NR	A <sub>p</sub> NR	A <sub>p</sub> NR	A <sub>p</sub> NR
Resistencia al choque térmico superior	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos	Sin requisitos

(\*): Está a disposición del cliente la granulometría típica del producto.  
 NR: Prestación sin requisitos

GRANULOMETRIA TIPO:

0-6

TAMIZ	6	4	2	1	0,063
% PASA	90 - 100	80 - 92	50 - 70	25 - 50	< 10

6-12

TAMIZ	12	8	6
% PASA	90 - 100	20 - 45	< 10

12-20

TAMIZ	20	16	14	12,5
% PASA	90 - 100	40 - 70	10 - 35	< 10

16-32

TAMIZ	32	20	16
% PASA	90 - 100	25 - 50	< 10